

**Garant**
**VHM-Torusfräser HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 6/1,5mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	206351 6/1,5
GTIN	4045197542236
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Baumaße nach DIN 6527 und 38°-Spirale.

Toleranz: Schneidenradius  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Hinweis:**

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 206345**

**Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ für Besäumen in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,026 mm
Schneidenradius $R_1$	1,5 mm
Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,032 mm
Zähnezahl Z	4
Schneiden-Ø $D_c$	6 mm
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	21 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	5,5 mm
Schaft-Ø $D_s$	6 mm
Schneidenlänge $L_c$	13 mm
Gesamtlänge L	57 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Spiralwinkel	38 Grad

Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Schafttoleranz	h6
Farbring	blau
Produktart	Torusfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	250 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	230 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	170 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	115 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	50 m/min	S
Uni	bedingt geeignet		

nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	bedingt geeignet

**Dienstleistungen**

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------