

Garant
VHM-Torusfräser HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 12/1,0mm

Bestelldaten

Bestellnummer	206324 12/1,0
GTIN	4045197641403
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:
GARANT Diabolo 70:

Spezielles VHM-Substrat mit extrem hoher Bruchfestigkeit und gleichzeitig **hervorragender Verschleißfestigkeit** für optimale Prozesssicherheit.

Neu entwickelte, **nanokristalline High-Tech-Beschichtung zum Hartfräsen bis 70 HRC.**

Bestens geeignet **für den Dauereinsatz** im Werkzeug- und Formenbau.

Toleranzen:

- **Schneidenradius: $R_1 = \pm 0,02$ mm.**

Verwendung:

Durch die **spezielle Hartgeometrie** optimal einsetzbar in gehärteten Werkstoffen von 60 HRC bis 70 HRC.

Zum Umfangfräsen als Schlichtarbeitsgang.

(Stirnschnitt nur bei geringen Schnitttiefen).

Technische Beschreibung

Schneidenradius R_1	1 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	36 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Stahl < 70 HRC	0,08 mm
Schneiden-Ø D_c	12 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 70 HRC	0,08 mm
Zähnezahl Z	6
Freistellungs-Ø D_1	11,7 mm

Schaft-Ø D _s	12 mm
Schneidenlänge L _c	12 mm
Gesamtlänge L	75 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Spiralwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	H
Toleranz Nenn-Ø	0 / -0,02
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,05×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Schafttoleranz	h6
Farbring	rot
Produktart	Torusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 60 HRC	bedingt geeignet	150 m/min	H
Stahl < 65 HRC	geeignet	110 m/min	H
Stahl < 67 HRC	geeignet	90 m/min	H
Stahl < 70 HRC	geeignet	80 m/min	H
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB