

Garant
Schruppfräser MTC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 14mm

Bestelldaten

Bestellnummer	192895 14
GTIN	4045197274779
Artikelklasse	11W

Beschreibung
Ausführung:

Substrat **SPM** mit sehr hohem Kobalt-Anteil. Verbindet die **Härte von VHM** und die **Zähigkeit des PM-Stahles. Dynamisches Spezialkordelprofil zum Schruppen.**

Als **Universalfräser** einsetzbar. Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

Verwendung:

Für höchste Ansprüche an Zerspanungsleistung und Steigerung des Zerspanungsvolumens. Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,051 mm
Zähnezahl Z	4
Schneiden-Ø D_c	14 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Schaft-Ø D_s	12 mm
Gesamtlänge L	83 mm
Schneidenlänge L_c	26 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 1835 B mit h6
Toleranz Nenn-Ø	k12
Spiralwinkel	45 Grad

Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS E SPM
Norm	DIN 844
Fräsprofil	HRF
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	MTC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	95 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	75 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	75 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	14 m/min	S
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		