

**Garant**
**Schruppfräser MTC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 16mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	192895 16
GTIN	4045197274786
Artikelklasse	11W

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Substrat **SPM** mit sehr hohem Kobalt-Anteil. Verbindet die **Härte von VHM** und die **Zähigkeit des PM-Stahles. Dynamisches Spezialkordelprofil zum Schruppen.**

Als **Universalfräser** einsetzbar. Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

**Verwendung:**

**Für höchste Ansprüche an Zerspanungsleistung und Steigerung des Zerspanungsvolumens.** Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.

**Technische Beschreibung**

Schneiden-Ø $D_c$	16 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,053 mm
Zähnezahl Z	5
Schaft-Ø $D_s$	16 mm
Gesamtlänge L	92 mm
Schneidenlänge $L_c$	32 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 1835 B mit h6
Toleranz Nenn-Ø	k12
Spiralwinkel	45 Grad

Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS E SPM
Norm	DIN 844
Fräsprofil	HRF
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	MTC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	95 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	75 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	75 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	14 m/min	S
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		