

Schruppfräser MTC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 18mm



Bestelldaten

Bestellnummer	192895 18		
GTIN	4045197274793		
Artikelklasse	11W		

Beschreibung

Ausführung:

Substrat SPM mit sehr hohem Kobalt-Anteil. Verbindet die Härte von VHM und die Zähigkeit des PM-Stahles. Dynamisches Spezialkordelprofil zum Schruppen.

Als **Universalfräser** einsetzbar. Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

Verwendung:

Für höchste Ansprüche an Zerspanungsleistung und Steigerung des Zerspanungsvolumens. Speziell für den MTC (Multi Task Cutting)-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	5		
Schneiden-Ø D _c	18 mm		
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm		
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,059 mm		
Schaft-Ø D _s	16 mm		
Gesamtlänge L	92 mm		
Schneidenlänge L _c	32 mm		
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal		
Schaft	DIN 1835 B mit h6		
Toleranz Nenn-Ø	k12		
Spiralwinkel	45 Grad		

Eckenfasenwinkel	45 Grad		
Beschichtung	TiAlN		
Schneidstoff	HSS E SPM		
Norm	DIN 844		
Fräsprofil	HRF		
Innenkühlung	nein		
Zerspanungsstrategie	MTC		
Farbring	grün		
Produktart	Eckfräser		

Anwenderdaten

	Eignung	\mathbf{V}_{c}	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	95 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	75 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	75 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	40 m/min	Р
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	35 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	М
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	20 m/min	М
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	14 m/min	S
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		