

Garant
VHM-Torusfräser HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / RS1: 6/0,5 mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 206358 6/0,5 |
| GTIN | 4045197527721 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung
Ausführung:

Spezialbeschichtung für beste Standzeiten und hohe Zerspanungsleistung.

Mit Wuchtgüte G2,5.

Zum Fräsen von **Ni-Basislegierungen**, mit 35°-Spirale.

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 35 Grad

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Wuchtgüte mit Schaft: G 2,5 mit HB

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge L_c : 13 mm

Schneidenradius R_1 : 0,5 mm

Gesamtlänge L: 57 mm

Schaft-Ø D_s : 6 mm

Vorschub f_z für Kopierfräsen in Inconel®: 0,026 mm

Technische Beschreibung

| | |
|---|----------|
| Vorschub f_z für Kopierfräsen in Inconel® | 0,026 mm |
| Schneiden-Ø D_c | 6 mm |
| Schneidenradius R_1 | 0,5 mm |
| Zähnezahl Z | 4 |
| Schaft-Ø D_s | 6 mm |
| Schneidenlänge L_c | 13 mm |
| Gesamtlänge L | 57 mm |

| | |
|---|---------------------------------|
| Wuchtgüte mit Schaft | G 2,5 mit HB |
| Schaft | DIN 6535 HB mit h6 |
| Spiralwinkel | 35 Grad |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Typ | N |
| Toleranz Nenn-Ø | f8 |
| Spiralwinkel-Eigenschaft | ungleich |
| Teilung der Schneiden | ungleich |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,2×D bei Besäumen |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,05×D bei Kopierfräsen |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Schafttoleranz | h6 |
| Farbring | pink |
| Produktart | Schaftfräser |

Dienstleistungen

| | |
|----------------------------|-------------|
| Schaftfreistellen Typ FRST | 209900 FRST |
|----------------------------|-------------|