

Garant
VHM-Torusfräser HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / RS1: 12/0,5 mm

Bestelldaten

Bestellnummer	206358 12/0,5
GTIN	4045197527806
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Spezialbeschichtung für beste Standzeiten und hohe Zerspanungsleistung.

Mit Wuchtgüte G2,5.

Zum Fräsen von **Ni-Basislegierungen**, mit 35°-Spirale.

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 35 Grad

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Wuchtgüte mit Schaft: G 2,5 mit HB

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge L_c : 26 mm

Schneidenradius R_1 : 0,5 mm

Gesamtlänge L: 83 mm

Schaft-Ø D_s : 12 mm

Vorschub f_z für Kopierfräsen in Inconel®: 0,051 mm

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D_c	12 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Inconel®	0,051 mm
Zähnezahl Z	4
Schneidenradius R_1	0,5 mm
Schaft-Ø D_s	12 mm
Schneidenlänge L_c	26 mm
Gesamtlänge L	83 mm

Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Spiralwinkel	35 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	f8
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,2×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Schafttoleranz	h6
Farbring	pink
Produktart	Schaftfräser

Dienstleistungen

Schaftfreistellen Typ FRST	209900 FRST
Schaftanschliff für Schrumpffutter mit Sicherungsfunktion Schaft-Ø Werkzeug 12 mm	SZ2025 12