



Schruppfräser HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 25mm



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 192890 25 |
| GTIN | 4045197108739 |
| Artikelklasse | 12W |

Beschreibung

Ausführung:

Hinterschliffenes, feines Kordelprofil.

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

Preisgünstige Alternative.

Technische Beschreibung

| | |
|--|---------------------------------|
| Schneiden-Ø D _c | 25 mm |
| Vorschub f _z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm ² | 0,052 mm |
| Eckenfasenbreite bei 45° | 0,3 mm |
| Zähnezahl Z | 5 |
| Schaft-Ø D _s | 25 mm |
| Gesamtlänge L | 121 mm |
| Schneidenlänge L _c | 45 mm |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Schaft | DIN 1835 B mit h6 |
| Toleranz Nenn-Ø | k12 |
| Spiralwinkel | 30 Grad |
| Eckenfasenwinkel | 45 Grad |
| Beschichtung | TiAlN |

| | |
|--------------|-----------|
| Schneidstoff | HSS PM |
| Norm | DIN 844 |
| Fräsprofil | HR |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 138 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 83 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 64 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 64 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 37 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | bedingt geeignet | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 23 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 18 m/min | M |
| CuZn | bedingt geeignet | 110 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |