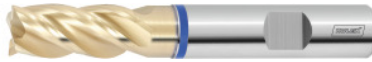



VHM-Torusfräser HPC DIN 6535 HB, TiSi, Ø DC / R1: 12/1,0mm

Bestelldaten

Bestellnummer	206353 12/1,0
GTIN	4045197540324
Artikelklasse	12X

Beschreibung
Ausführung:

Baumaße nach Werksnorm und 35°-Spirale.

Spezielle TiSi-Beschichtung.

Mit Wuchtgüte G2,5.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 206348

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Kopierfräsen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,075 mm
Vorschub f_z für Besäumen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Schneidenradius R_1	1 mm
Zähnezahl Z	4
Freistellungs-Ø D_1	11,6 mm
Schneiden-Ø D_c	12 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	36 mm
Schaft-Ø D_s	12 mm
Schneidenlänge L_c	26 mm
Gesamtlänge L	83 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6

Spiralwinkel	35 Grad
Beschichtung	TiSi
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	f8
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Schafttoleranz	h6
Farbring	blau
Produktart	Torusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	250 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	230 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	115 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
Uni	bedingt geeignet		

nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	bedingt geeignet