

Garant
Schrupffräser mit Innenkühlung, TiAlN, Ø k12 DC: 10mm

Bestelldaten

Bestellnummer	192910 10
GTIN	4045197108753
Artikelklasse	11W

Beschreibung
Ausführung:

Hinterschliffenes, feines Kordelprofil. Stirnschneidengeometrie zum Tauchen. Für höchste Ansprüche an Zerspanungsleistung.

Vorteil:

Das Kühlmittel wird direkt **zu den Schneiden** geführt. Dadurch ergeben sich **hohe Standzeiten** und die **Späne werden vollständig abgeführt**.

Innenkühlung: ja

Toleranz Nenn-Ø: k12

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 30 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 1835 B mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge L_c : 22 mm

Gesamtlänge L: 72 mm

Schaft-Ø D_s : 10 mm

Eckenfasenbreite bei 45°: 0,5 mm

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl < 1100 N/mm²: 0,025 mm

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	4
Eckenfasenbreite bei 45°	0,5 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm

Gesamtlänge L	72 mm
Schneidenlänge L _c	22 mm
Vorschub f _z für Nutenfräsen in Stahl < 1100 N/mm ²	0,025 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 1835 B mit h6
Toleranz Nenn-Ø	k12
Spiralwinkel	30 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS PM
Norm	DIN 844
Fräsprofil	HR
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	138 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	83 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	64 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	64 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	37 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	18 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	55 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	110 m/min	N

Uni	geeignet
nass maximal	geeignet