

Garant
VHM-Torusfräser HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 12/4,0mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 206351 12/4,0 |
| GTIN | 4045197542366 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung
Ausführung:

Baumaße nach DIN 6527 und 38°-Spirale.

Toleranz: Schneidenradius $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 206345

Technische Beschreibung

| | |
|----------------------------------------------------------------|--------------------|
| Zähnezahl Z | 4 |
| Schneidenradius R_1 | 4 mm |
| Vorschub f_z für Besäumen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,052 mm |
| Vorschub f_z für Kopierfräsen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,064 mm |
| Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung | 38 mm |
| Freistellungs-Ø D_1 | 11,5 mm |
| Schneiden-Ø D_c | 12 mm |
| Schaft-Ø D_s | 12 mm |
| Schneidenlänge L_c | 26 mm |
| Gesamtlänge L | 83 mm |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Spiralwinkel | 38 Grad |

| | |
|-----------------------------------------|---------------------------------|
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Typ | N |
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |
| Spiralwinkel-Eigenschaft | ungleich |
| Teilung der Schneiden | ungleich |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,05×D bei Kopierfräsen |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,3×D bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Schafttoleranz | h6 |
| Farbring | blau |
| Produktart | Torusfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 250 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 230 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 200 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 180 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 170 m/min | P |
| TOOLOX 33 | geeignet | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | geeignet | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 80 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | bedingt geeignet | 50 m/min | S |
| Uni | bedingt geeignet | | |

| | |
|--------------|------------------|
| nass maximal | geeignet |
| nass minimal | geeignet |
| trocken | bedingt geeignet |
| Luft | bedingt geeignet |

Dienstleistungen

| | |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|