

**Garant**
**Schruppfräser HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 30mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	192920 30
GTIN	4045197108883
Artikelklasse	11W

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**Hinterschliffenes, feines Kordelprofil.**

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

Für höchste Ansprüche an Zerspanungsleistung.

**Vorteil:**

Hervorragende Ergebnisse beim Trockenfräsen.

**Technische Beschreibung**

Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	30 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,046 mm
Zähnezahl Z	5
Eckenfasenbreite bei 45°	0,5 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	25 mm
Gesamtlänge L	166 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	90 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 1835 B mit h6
Toleranz Nenn-Ø	k12
Spiralwinkel	30 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad

Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS PM
Norm	DIN 844
Fräsprofil	HR
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

### Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	138 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	110 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	83 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	64 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	64 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	37 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	18 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	55 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	110 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		