

**Garant**
**VHM-Torusfräser HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / RS1: 10/1,0 mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	206358 10/1,0
GTIN	4045197527776
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Spezialbeschichtung** für beste Standzeiten und hohe Zerspanungsleistung.

Mit Wuchtgüte G2,5.

Zum Fräsen von **Ni-Basislegierungen**, mit 35°-Spirale.

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 35 Grad

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Wuchtgüte mit Schaft: G 2,5 mit HB

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge  $L_c$ : 22 mm

Schneidenradius  $R_1$ : 1 mm

Gesamtlänge L: 72 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 10 mm

Vorschub  $f_z$  für Kopierfräsen in Inconel®: 0,034 mm

**Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Inconel®	0,034 mm
Schneiden-Ø $D_c$	10 mm
Zähnezahl Z	4
Schneidenradius $R_1$	1 mm
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Schneidenlänge $L_c$	22 mm
Gesamtlänge L	72 mm

Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Spiralwinkel	35 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	f8
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,2×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Schafttoleranz	h6
Farbring	pink
Produktart	Schaftfräser

## Dienstleistungen

Schaftfreistellen Typ FRST	209900 FRST
----------------------------	-------------