

Garant
VHM-Fräser DIN 6535 HA, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm

Bestelldaten

Bestellnummer	202170 16
GTIN	4045197454720
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:
Mit exzentrischem Hinterschliff.

Baumaße ähnlich DIN 6527.

 Toleranz: Größe Nenn-Ø $D_c = e8$.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Freistellungs-Ø D_1	15,5 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Schneiden-Ø D_c	16 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	32 mm
Zähnezahl Z	3
Schaft-Ø D_s	16 mm
Gesamtlänge L	82 mm
Schneidenlänge L_c	22 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Korrektur-Faktor für v_c	1,25
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8

Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	105 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	60 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	60 m/min	M
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB