

Re-Bo**VHM-Kreissägeblatt DIN 1838 B grob, unbeschichtet, ØxStärke: 100X3mm**

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 179820 100X3 |
| GTIN | 4045197247353 |
| Artikelklasse | 17C |

Beschreibung

Ausführung:

Deutsches Spitzenprodukt mit **Präzisions-Verzahnung** und seitlichem Hohlschliff im **Spiegelschliffverfahren**. Die Schnittgeschwindigkeit kann im Vergleich zu HSS-Sägeblättern um das 3 bis 4fache gesteigert werden.

DIN 1838 B grobgezahnt mit **Bogenzahn Form B** und Fasenanschliff. **Für die Bearbeitung von größeren Querschnitten und größeren Schnitttiefen**. Diese Blätter können durch bessere Spanbildung und mehr Spanraum universeller eingesetzt werden als die feingezahnte Ausführung.

Hinweis:

- **Stabile Verhältnisse an Maschine und Werkstückaufspannung sind wichtige Voraussetzungen. Bei Nichtbeachten Gefahr des Kreissägeblatt-Bruchs.**
- **Die nach DIN 1840 zulässigen Toleranzen von Rundlauf und Seitenschlag werden wesentlich unterschritten.**
- **Sonderabmessung auf Anfrage.**

Technische Beschreibung

| | |
|--------|------|
| Stärke | 3 mm |
|--------|------|

| | |
|--------------|----------------|
| Ø | 100 mm |
| Bohrungs-Ø | 22 mm |
| Zähnezahl Z | 40 |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | DIN 1838 |
| Innenkühlung | nein |
| Produktart | Kreissägeblatt |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 1200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 700 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | bedingt geeignet | 200 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | bedingt geeignet | 140 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 140 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 90 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 40 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 110 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 100 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 90 m/min | S |
| GG(G) | bedingt geeignet | 125 m/min | K |
| CuZn | bedingt geeignet | 400 m/min | N |
| Graphit, GFK, CFK | bedingt geeignet | 600 m/min | N |
| Uni | bedingt geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |

