

Garant
VHM-Fräser TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	203088 12
GTIN	4045197814296
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Speziell für den TPC-Einsatz konzipierter Hochleistungsfräser zum universellen Einsatz. Verstärkter Kern.

Optimierte Biegebruchfestigkeit durch Verwendung von Ultrafeinstkornsubstraten.

Hinweis:

$a_{e\max} = 0,1 \times D$ für die TPC-Bearbeitung.

h_{\max} : Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar. Für Schlichtoperationen empfehlen wir die Artikel Nr. 204012, 204014 und 204015.

Technische Beschreibung

Freistellungs-Ø D_1	11,8 mm
Schneiden-Ø D_c	12 mm
Toleranz Nenn-Ø	f8
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Schneidenlänge L_c	26 mm
Schaft-Ø D_s	12 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,24 mm
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Zähnezahl Z	5
Gesamtlänge L	83 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6

Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	36 mm
Spanmittendicke h_{max} für TPC-Fräsen in Toolox 44 HRC	0,065 mm
Spiralwinkel	40 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,1 \times D$
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	380 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	340 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	300 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	230 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	60 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	geeignet	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	150 m/min	M

Uni	geeignet
nass maximal	geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	geeignet