

Garant
GARANT Master Steel SlotMachine VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 7mm

Bestelldaten

Bestellnummer	205550 7
GTIN	4045197813268
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Mit neuartigem Kordelprofil, optimiert für höhere Vorschubraten. Verbesserter Schneidkantenschutz durch leichte Kantenverrundung. Enorme Biegebruchfestigkeit durch Verwendung von Ultrafeinkornsubstrat.

Zahnvorschub bis zu 0,1 mm bei einer Tiefe von bis zu 2×D (in der Vollnut) möglich.

Vorteil:

Die Werkzeuggeometrie ermöglicht besonders eng gerollte Späne die über flache Spanraummulden abgeführt werden. Somit bleibt das Werkzeug extrem kernstabil. Eintauchwinkel, dank großzügiger stirnseitiger Freistellung, von bis zu 10° möglich.

Verwendung:

Zur Schrubbearbeitung, besonders geeignet zur Vollnutbearbeitung.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D _c	7 mm
Zähnezahl Z	5
Freistellungs-Ø D ₁	6,5 mm
Schneidenlänge L _c	16 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,045 mm
Schaft-Ø D _s	8 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal

Eckenfasenbreite bei 45°	0,35 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	25 mm
Toleranz Nenn-Ø	d11
Gesamtlänge L	63 mm
Spiralwinkel	42 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	NR
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	200 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	180 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	160 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	140 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geeignet	110 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	50 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	35 m/min	M

GG(G)	geeignet	200 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		