

Re-Bo**VHM-Kreissägeblatt DIN 1838 B grob, unbeschichtet, ØxStärke: 125X2mm**

Bestelldaten

Bestellnummer	179820 125X2
GTIN	4045197247407
Artikelklasse	17C

Beschreibung

Ausführung:

Deutsches Spitzenprodukt mit **Präzisions-Verzahnung** und seitlichem Hohlschliff im **Spiegelschliffverfahren**. Die Schnittgeschwindigkeit kann im Vergleich zu HSS-Sägeblättern um das 3 bis 4fache gesteigert werden.

DIN 1838 B grobgezahnt mit **Bogenzahn Form B** und Fasenanschliff. **Für die Bearbeitung von größeren Querschnitten und größeren Schnitttiefen**. Diese Blätter können durch bessere Spanbildung und mehr Spanraum universeller eingesetzt werden als die feingezahnte Ausführung.

Hinweis:

- **Stabile Verhältnisse an Maschine und Werkstückaufspannung sind wichtige Voraussetzungen. Bei Nichtbeachten Gefahr des Kreissägeblatt-Bruchs.**
- **Die nach DIN 1840 zulässigen Toleranzen von Rundlauf und Seitenschlag werden wesentlich unterschritten.**
- **Sonderabmessung auf Anfrage.**

Technische Beschreibung

Bohrungs-Ø	22 mm
------------	-------

Ø	125 mm
Stärke	2 mm
Zähnezahl Z	64
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 1838
Innenkühlung	nein
Produktart	Kreissägeblatt

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	1200 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	700 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	200 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	140 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	90 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	125 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	400 m/min	N
Graphit, GFK, CFK	bedingt geeignet	600 m/min	N
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

