

**Garant**
**T-Nuten-Schruppschlichtfräser, unbeschichtet, Ø DC × LC d11 × d11: 21X9mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	194050 21X9
GTIN	4045197109705
Artikelklasse	11W

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Am Umfang und auf beiden Seiten schneidend.  
Kreuzverzahnt und mit Spanbrechernuten.

**Hinweis:**

Zum Fräsen von T-Nuten nach DIN 650.

**Technische Beschreibung**

für T-Nuten DIN 650	12 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	21 mm
Vorschub f <sub>z</sub> in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Zähnezahl Z	8
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	10 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Gesamtlänge L	74 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	9 mm
effektive Schneidenanzahl Z <sub>eff</sub>	4
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS Co 5
Fräsprofil	kreuzverzahnt

Toleranz Nenn-Ø	d11
Spiralwinkel	15 Grad
Zustellrichtung	horizontal
Schaft	DIN 1835 B mit h6
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Farbring	ohne
Produktart	Nutenfräser

### Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	70 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	28 m/min	P
GG(G)	bedingt geeignet	22 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	35 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		