

Garant
Schlitzfräser, unbeschichtet, Ø DC × LC h11 × e8: 19,5X3mm


Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 194010 19,5X3 |
| GTIN | 4045197109248 |
| Artikelklasse | 11W |

Beschreibung

Ausführung:

Am Umfang schneidend, kreuzverzahnt.

Die Seitenflächen sind freigeschliffen und können dadurch im Werkstück nicht klemmen.
Oberfläche sonderbehandelt.

Hinweis:

Zum Fräsen von Scheibenfeder-Nuten nach DIN 6888 oder zum Fräsen kleinerer Schlitz.

Technische Beschreibung

| | |
|--|---------------|
| Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm |
| für Scheibenfedern DIN 6888 | 3,0×7,5 mm |
| Schneiden-Ø D_c | 19,5 mm |
| Zähnezahl Z | 10 |
| Schaft-Ø D_s | 10 mm |
| Gesamtlänge L | 56 mm |
| Schneidenlänge L_c | 3 mm |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HSS Co 5 |
| Norm | DIN 850 D/F |

| | |
|------------------|-------------------|
| Fräsprofil | kreuzverzahnt |
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |
| Zustellrichtung | horizontal |
| Schaft | DIN 1835 B mit h6 |
| Innenkühlung | nein |
| Schafttoleranz | h6 |
| Eckenfasenwinkel | 90 Grad |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Nutenfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | bedingt geeignet | 250 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 70 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 35 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 28 m/min | P |
| GG(G) | bedingt geeignet | 22 m/min | K |
| CuZn | bedingt geeignet | 35 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |