

**Garant**
**Schlitzfräser, unbeschichtet, Ø DC × LC h11 × e8: 38,5X8mm**


## Bestelldaten

Bestellnummer	194010 38,5X8
GTIN	4045197109422
Artikelklasse	11W

## Beschreibung

### Ausführung:

Am Umfang schneidend, kreuzverzahnt.

Die Seitenflächen sind freigeschliffen und können dadurch im Werkstück nicht klemmen.  
Oberfläche sonderbehandelt.

### Hinweis:

Zum Fräsen von Scheibenfeder-Nuten nach DIN 6888 oder zum Fräsen kleinerer Schlitzlöcher.

## Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	38,5 mm
für Scheibenfedern DIN 6888	8,0×15,0 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Zähnezahl Z	12
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Gesamtlänge L	71 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	8 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS Co 5
Norm	DIN 850 D/F

Fräsprofil	kreuzverzahnt
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zustellrichtung	horizontal
Schaft	DIN 1835 B mit h6
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Farbring	ohne
Produktart	Nutenfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	70 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	28 m/min	P
GG(G)	bedingt geeignet	22 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	35 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		