

Garant**Walzenstirnfräser N, unbeschichtet, Ø×Breite js16: 75X35mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 181000 75X35 |
| GTIN | 4045197096302 |
| Artikelklasse | 11U |

Beschreibung**Ausführung:**

Die Fräser schneiden am Umfang und stirnseitig.

Verwendung:

Typ N = normale Zahnung, 30°-Spirale.

Hinweis:

Die Gr. 30×30, 35×35, 40×20, 50×25, 60×60 können nur über die Längsnut gespannt werden.
 f_z für $a_e = 0,5 - 1 \times D$.

Technische Beschreibung

| | |
|--|---------------|
| Zähnezahl Z | 10 |
| Bohrungs-Ø H7 | 27 mm |
| Schneiden-Ø D_c | 75 mm |
| Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 750 N/mm ² | 0,07 mm |
| Schaftausführung | mit Bohrung |
| Gesamthöhe | 35 mm |
| Beschichtung | unbeschichtet |

| | |
|----------------------------|-----------------------|
| Schneidstoff | HSS Co 5 |
| Norm | DIN 841 |
| Typ | N |
| Toleranz Nenn-Ø | js16 |
| Walzenstirnfräser-Aufnahme | Mit Passnut |
| Spiralwinkel | 30 Grad |
| Zustellrichtung | horizontal und schräg |
| Innenkühlung | nein |
| Eckenfasenwinkel | 90 Grad |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Walzenfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 30 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 28 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 25 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 20 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 18 m/min | M |
| CuZn | geeignet | 45 m/min | N |
| Uni | bedingt geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |