

Garant**T-Nutenfräser, unbeschichtet, Ø DC × LC d11 × d11: 12,5X6mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	194030 12,5X6
GTIN	4045197109538
Artikelklasse	11W

Beschreibung**Ausführung:**

Der Fräser schneidet am Umfang und auf beiden Seiten.

Durch wechselseitig schräg gestellte Zähne (Kreuzverzahnung) wird eine hohe Schnittleistung erzielt.

Hinweis:

Zum Fräsen von T-Nuten nach DIN 650 in Aufspanntische und Vorrichtungen.

Technische Beschreibung

für T-Nuten DIN 650	6 mm
Vorschub f_z in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Schneiden-Ø D_c	12,5 mm
Zähnezahl Z	6
Freistellungs-Ø D_1	5 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Gesamtlänge L	57 mm
Schneidenlänge L_c	6 mm
effektive Schneidenanzahl Z_{eff}	3
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS Co 5

Fräsprofil	kreuzverzahnt
Toleranz Nenn-Ø	d11
Spiralwinkel	15 Grad
Zustellrichtung	horizontal
Schaft	DIN 1835 B mit h6
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Farbring	ohne
Produktart	Nutenfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	70 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	35 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	28 m/min	P
GG(G)	bedingt geeignet	22 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	35 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		