

T-Nuten-Schruppschlichtfräser, unbeschichtet, Ø DC \times LC d11 \times d11: 36X16mm



Bestelldaten

Bestellnummer	194050 36X16		
GTIN	4045197109743		
Artikelklasse	11W		

Beschreibung

Ausführung:

Am Umfang und auf beiden Seiten schneidend. Kreuzverzahnt und mit Spanbrechernuten.

Hinweis:

Zum Fräsen von T-Nuten nach DIN 650.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D _c	36 mm		
für T-Nuten DIN 650	20 mm		
Vorschub f _z in Stahl < 750 N/mm ²	0,09 mm		
Zähnezahl Z	8		
Freistellungs-Ø D ₁	17 mm		
Schaft-Ø D _s	25 mm		
Gesamtlänge L	103 mm		
Schneidenlänge L _c	16 mm		
effektive Schneidenanzahl Z _{eff}	4		
Beschichtung	unbeschichtet		
Schneidstoff	HSS Co 5		



Fräsprofil	kreuzverzahnt		
Toleranz Nenn-Ø	d11		
Spiralwinkel	15 Grad		
Zustellrichtung	horizontal		
Schaft	DIN 1835 B mit h6		
Innenkühlung	nein		
Schafttoleranz	h6		
Eckenfasenwinkel	90 Grad		
Farbring	ohne		
Produktart	Nutenfräser		

Anwenderdaten

	Eignung	\mathbf{V}_{c}	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	70 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	35 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	28 m/min	Р
GG(G)	bedingt geeignet	22 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	35 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		