

**Garant**
**Schlitzfräser, unbeschichtet, Ø DC × LC h11 × e8: 28,5X8mm**


## Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 194010 28,5X8 |
| GTIN          | 4045197109378 |
| Artikelklasse | 11W           |

## Beschreibung

### Ausführung:

Am Umfang schneidend, kreuzverzahnt.

Die Seitenflächen sind freigeschliffen und können dadurch im Werkstück nicht klemmen.  
Oberfläche sonderbehandelt.

### Hinweis:

Zum Fräsen von Scheibenfeder-Nuten nach DIN 6888 oder zum Fräsen kleinerer Schlitzlöcher.

## Technische Beschreibung

|   |               |
|---|---------------|
| für Scheibenfedern DIN 6888                                     | 8,0×11,0 mm   |
| Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm       |
| Schneiden-Ø $D_c$   | 28,5 mm       |
| Zähnezahl Z   | 10            |
| Schaft-Ø $D_s$  | 10 mm         |
| Gesamtlänge L   | 63 mm         |
| Schneidenlänge $L_c$  | 8 mm          |
| Beschichtung  | unbeschichtet |
| Schneidstoff  | HSS Co 5      |
| Norm  | DIN 850 D/F   |

|                  |                   |
|------------------|-------------------|
| Fräsprofil       | kreuzverzahnt     |
| Toleranz Nenn-Ø  | e8                |
| Zustellrichtung  | horizontal        |
| Schaft           | DIN 1835 B mit h6 |
| Innenkühlung     | nein              |
| Schafttoleranz   | h6                |
| Eckenfasenwinkel | 90 Grad           |
| Farbring         | ohne              |
| Produktart       | Nutenfräser       |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe               | bedingt geeignet | 250 m/min      | N        |
| Alu (kurzspanend)             | geeignet         | 70 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 35 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 28 m/min       | P        |
| GG(G)                         | bedingt geeignet | 22 m/min       | K        |
| CuZn                          | bedingt geeignet | 35 m/min       | N        |
| Uni                           | geeignet         |                |          |
| nass maximal                  | geeignet         |                |          |