

Garant

**Aluminium-Eckfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten ZD., Ø D /
Anzahl Schneiden Z: 50/4**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	211759 50/4
GTIN	4062406681791
Artikelklasse	210

Beschreibung**Ausführung:**

Hochleistungs-Frässystem für hohe Schnittgeschwindigkeiten. Absolut präzise
Wendeplattenbettung. Äußerste Verwindungssteifigkeit durch optimierte Fliehkräftsicherung.

Achtung:

Vor Einsatz der Wendeschneidplatte Nr. 211777 ALU ($r = 6,0$ mm) müssen die Wendeplattensitze
des Trägers modifiziert werden.

Hinweis:

Empfohlenes Drehmoment zur Befestigung der Spannschrauben Nr. 219878 4 und 219878 5
beträgt **3,2 Nm**.

Werkzeugaustausch: PowerCard

Gesamtlänge L_{ges} : 40 mm

Aufnahmebohrungs-Ø: 22 mm

Bohrzirkularfräsen Ø D_{min} : 90 mm

Bohrzirkularfräsen Ø D_{max} : 98 mm

Bohrzirkularfräsen a_p : 8,4 mm

Rampingwinkel α_{max} : 2,29 Grad

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D_c	50 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	8,4 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D_{min}	90 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219878 5 (15IP)
Rampinglänge L für α_{max}	37,56 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D_{max}	98 mm
Gesamtlänge L_{ges}	40 mm
passende Wendeschneidplatte	ZDHT 1505
Rampingwinkel α_{max}	2,29 Grad
Anzahl Schneiden Z	4
Aufnahmebohrungs-Ø	22 mm
Ø D_3	40 mm
Schaftausführung	mit Bohrung
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Innenkühlung	ja
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser