

Garant

Aluminium-Eckfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten ZD., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 63/4

**Bestelldaten**

Bestellnummer	211759 63/4
GTIN	4062406681807
Artikelklasse	210

Beschreibung**Ausführung:**

Hochleistungs-Frässystem für hohe Schnittgeschwindigkeiten. Absolut präzise Wendepplattenbettung. Äußerste Verwindungssteifigkeit durch optimierte Fliehkräftensicherung.

Achtung:

Vor Einsatz der Wendeschneidplatte Nr. 211777 ALU ($r = 6,0$ mm) müssen die Wendeplattensitze des Trägers modifiziert werden.

Hinweis:

Empfohlenes Drehmoment zur Befestigung der Spannschrauben Nr. 219878 4 und 219878 5 beträgt **3,2 Nm**.

Werkzeugaustausch: PowerCard

Gesamtlänge L_{ges} : 40 mm

Aufnahmebohrungs-Ø: 22 mm

Bohrzirkularfräsen Ø D_{min} : 116 mm

Bohrzirkularfräsen Ø D_{max} : 124 mm

Bohrzirkularfräsen a_p : 8 mm

Rampingwinkel α_{max} : 1,7 Grad

Technische Beschreibung

Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	124 mm
Schneiden- $\varnothing D_c$	63 mm
Rampingwinkel α_{\max}	1,7 Grad
passende Wendeschneidplatte	ZDHT 1505
Aufnahmebohrungs- \varnothing	22 mm
Ramplinglänge L für α_{\max}	50,56 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Bohrzirkularfräsen a_p	8 mm
Gesamtlänge L_{ges}	40 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219878 5 (15IP)
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	116 mm
$\varnothing D_3$	53 mm
Schaftausführung	mit Bohrung
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Innenkühlung	ja
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser