

Garant**Aluminium-Eckfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten ZD., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 40/3****Bestelldaten**

Bestellnummer	211759 40/3
GTIN	4062406681777
Artikelklasse	210

Beschreibung**Ausführung:**

Hochleistungs-Frässystem für hohe Schnittgeschwindigkeiten. Absolut präzise Wendepplattenbettung. Äußerste Verwindungssteifigkeit durch optimierte Fliehkräftensicherung.

Achtung:

Vor Einsatz der Wendeschneidplatte Nr. 211777 ALU ($r = 6,0$ mm) müssen die Wendeplattensitze des Trägers modifiziert werden.

Hinweis:

Empfohlenes Drehmoment zur Befestigung der Spannschrauben Nr. 219878 4 und 219878 5 beträgt **3,2 Nm**.

Werkzeugaustausch: PowerCard

Gesamtlänge L_{ges} : 40 mm

Aufnahmebohrungs-Ø: 16 mm

Bohrzirkularfräsen Ø D_{min} : 70 mm

Bohrzirkularfräsen Ø D_{max} : 78 mm

Bohrzirkularfräsen a_p : 9 mm

Rampingwinkel α_{max} : 3,12 Grad

Technische Beschreibung

Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	78 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	70 mm
Schneiden- $\varnothing D_c$	40 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	9 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gesamtlänge L_{ges}	40 mm
passende Wendeschneidplatte	ZDHT 1505
Rampinglänge L für α_{\max}	27,56 mm
Rampingwinkel α_{\max}	3,12 Grad
Wendeplattenschrauben-Set	219878 4 (15IP)
Aufnahmebohrungs- \varnothing	16 mm
$\varnothing D_3$	30 mm
Schaftausführung	mit Bohrung
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Innenkühlung	ja
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser