

Garant

Aluminium-Eckfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten ZD., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 80/5

**Bestelldaten**

Bestellnummer	211759 80/5
GTIN	4062406681845
Artikelklasse	210

Beschreibung**Ausführung:**

Hochleistungs-Frässystem für hohe Schnittgeschwindigkeiten. Absolut präzise Wendepplattenbettung. Äußerste Verwindungssteifigkeit durch optimierte Fliehkräftensicherung.

Achtung:

Vor Einsatz der Wendeschneidplatte Nr. 211777 ALU ($r = 6,0$ mm) müssen die Wendeplattensitze des Trägers modifiziert werden.

Hinweis:

Empfohlenes Drehmoment zur Befestigung der Spannschrauben Nr. 219878 4 und 219878 5 beträgt **3,2 Nm**.

Werkzeugaustausch: PowerCard

Gesamtlänge L_{ges} : 50 mm

Aufnahmebohrungs-Ø: 27 mm

Bohrzirkularfräsen Ø D_{min} : 150 mm

Bohrzirkularfräsen Ø D_{max} : 158 mm

Bohrzirkularfräsen a_p : 7,6 mm

Rampingwinkel α_{max} : 1,27 Grad

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	5
Wendeplattenschrauben-Set	219878 5 (15IP)
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	150 mm
Schneiden- $\varnothing D_c$	80 mm
passende Wendeschneidplatte	ZDHT 1505
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	158 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	7,6 mm
Gesamtlänge L_{ges}	50 mm
Rampingwinkel α_{\max}	1,27 Grad
Ramplinglänge L für α_{\max}	67,56 mm
Aufnahmebohrungs- \varnothing	27 mm
$\varnothing D_3$	70 mm
Schaftausführung	mit Bohrung
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Innenkühlung	ja
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser