

Garant
Aluminium-Eckfräser mit Gewinde, für Wendeschneidplatten ZD., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 32/2

Bestelldaten

Bestellnummer	211757 32/2
GTIN	4062406681869
Artikelklasse	210

Beschreibung
Ausführung:

Hochleistungs-Frässystem für hohe Schnittgeschwindigkeiten. Absolut präzise Wendepplattenbettung. Äußerste Verwindungssteifigkeit durch optimierte Fliehkräftensicherung.

Achtung:

Vor Einsatz der Wendeschneidplatte Nr. 211776 ALU ($r = 5,0 \text{ mm}$) und 211777 ALU ($r = 6,0 \text{ mm}$) müssen die Wendeplattensitze des Trägers modifiziert werden.

Hinweis:

Empfohlenes Drehmoment zur Befestigung der Spannschrauben Nr. 219878 4 und 219878 5 beträgt **3,2 Nm**.

Technische Beschreibung

Bohrzirkularfräsen a_p	8 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	54 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Rampingwinkel α_{\max}	4,39 Grad
Aufnahmegewinde M	M16
Gesamtlänge L_{ges}	35 mm
passende Wendeschneidplatte	ZDHT 1505

Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	62 mm
$\varnothing D_1$ h6	17 mm
Schneiden- $\varnothing D_c$	32 mm
Ramplinglänge L für α_{\max}	19,56 mm
$\varnothing D_2$	29 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219878 4 (15IP)
$\varnothing D_3$	22 mm
Schaftausführung	mit Gewinde
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Rampling
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Innenkühlung	ja
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser