

**Garant**
**Aluminium-Eckfräser mit Gewinde, für Wendeschneidplatten ZD., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 32/3**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	211757 32/3
GTIN	4062406681876
Artikelklasse	210

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Hochleistungs-Frässystem für hohe Schnittgeschwindigkeiten. Absolut präzise Wendepplattenbettung. Äußerste Verwindungssteifigkeit durch optimierte Fliehkräftesicherung.

**Achtung:**

Vor Einsatz der Wendeschneidplatte Nr. 211776 ALU ( $r = 5,0 \text{ mm}$ ) und 211777 ALU ( $r = 6,0 \text{ mm}$ ) müssen die Wendeplattensitze des Trägers modifiziert werden.

**Hinweis:**

**Empfohlenes Drehmoment** zur Befestigung der Spannschrauben Nr. 219878 4 und 219878 5 beträgt **3,2 Nm**.

**Technische Beschreibung**

Wendeplattenschrauben-Set	219878 4 (15IP)
Bohrzirkularfräsen Ø $D_{\min}$	54 mm
Gesamtlänge $L_{\text{ges}}$	35 mm
Bohrzirkularfräsen Ø $D_{\max}$	62 mm
Schneiden-Ø $D_c$	32 mm
Aufnahmegewinde M	M16
Rampingwinkel $\alpha_{\max}$	4,39 Grad

passende Wendeschneidplatte	ZDHT 1505
Ø D <sub>2</sub>	29 mm
Ramplinglänge L für α <sub>max</sub>	19,56 mm
Ø D <sub>1</sub> h6	17 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Bohrzirkularfräsen a <sub>p</sub>	8 mm
Ø D <sub>3</sub>	22 mm
Schaftausführung	mit Gewinde
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Rampling
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Innenkühlung	ja
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser