

**Garant**
**T-Nutenfräser, unbeschichtet, Ø DC × LC d11 × d11: 25X11mm**


## Bestelldaten

Bestellnummer	194030 25X11
GTIN	4045197109576
Artikelklasse	11W

## Beschreibung

### Ausführung:

Der Fräser schneidet am Umfang und auf beiden Seiten.

Durch wechselseitig schräg gestellte Zähne (Kreuzverzahnung) wird eine hohe Schnittleistung erzielt.

### Hinweis:

Zum Fräsen von T-Nuten nach DIN 650 in Aufspanntische und Vorrichtungen.

## Technische Beschreibung

Schneiden-Ø $D_c$	25 mm
Vorschub $f_z$ in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
für T-Nuten DIN 650	14 mm
Zähnezahl $Z$	8
Freistellungs-Ø $D_1$	12 mm
Schaft-Ø $D_s$	16 mm
Gesamtlänge $L$	82 mm
Schneidenlänge $L_c$	11 mm
effektive Schneidenanzahl $Z_{eff}$	4
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS Co 5

Fräsprofil	kreuzverzahnt
Toleranz Nenn-Ø	d11
Spiralwinkel	15 Grad
Zustellrichtung	horizontal
Schaft	DIN 1835 B mit h6
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Farbring	ohne
Produktart	Nutenfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	70 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	28 m/min	P
GG(G)	bedingt geeignet	22 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	35 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		