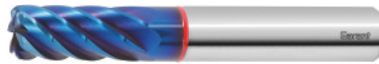


**Garant**
**GARANT Diabolo VHM-Torusfräser HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 12/1,0mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 206422 12/1,0 |
| GTIN          | 4045197599339 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**GARANT Diabolo:**

Spezielle Geometrie, Beschichtung und Hartmetall für die Hartbearbeitung.

Toleranz: Schneidenradius  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

Baumaße nach DIN 6527 und 45°-Spirale.

**Verwendung:**

**Zum Umfangfräsen** als **Schlichtarbeitsgang** (Stirnschnitt nur bei geringen Schnitttiefen).

**Technische Beschreibung**

|   |                    |
|---|--------------------|
| Schneiden-Ø $D_c$                             | 12 mm              |
| Zähnezahl Z                                   | 6                  |
| Schneidenradius $R_1$                         | 1 mm               |
| Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl < 65 HRC | 0,023 mm           |
| Schaft-Ø $D_s$                                | 12 mm              |
| Schneidenlänge $L_c$                          | 28 mm              |
| Gesamtlänge L                                 | 83 mm              |
| Schaft  | DIN 6535 HA mit h6 |
| Spiralwinkel                                  | 45 Grad            |
| Serie   | Diabolo            |
| Beschichtung                                  | TiAlN              |

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Schneidstoff                            | VHM                     |
| Norm                                    | DIN 6527                |
| Typ                                     | H                       |
| Toleranz Nenn-Ø                         | e8                      |
| Spiralwinkel-Eigenschaft                | ungleich                |
| Zustellrichtung                         | horizontal und schräg   |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | 0,05×D bei Besäumen     |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | 0,05×D bei Kopierfräsen |
| Innenkühlung                            | nein                    |
| Zerspanungsstrategie                    | HPC                     |
| Schafttoleranz                          | h6                      |
| Farbring                                | rot                     |
| Produktart                              | Torusfräser             |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 170 m/min | P        |
| Stahl < 50 HRC                 | geeignet         | 170 m/min | H        |
| Stahl < 55 HRC                 | geeignet         | 170 m/min | H        |
| Stahl < 60 HRC                 | geeignet         | 145 m/min | H        |
| Stahl < 65 HRC                 | geeignet         | 100 m/min | H        |
| nass maximal                   | bedingt geeignet |           |          |
| nass minimal                   | bedingt geeignet |           |          |
| trocken                        | geeignet         |           |          |
| Luft                           | geeignet         |           |          |

## Dienstleistungen

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|

