

**Garant**
**Schlitzfräser, unbeschichtet, Ø DC × LC h11 × e8: 32,5X6mm**


## Bestelldaten

Bestellnummer	194010 32,5X6
GTIN	4045197109392
Artikelklasse	11W

## Beschreibung

### Ausführung:

Am Umfang schneidend, kreuzverzahnt.

Die Seitenflächen sind freigeschliffen und können dadurch im Werkstück nicht klemmen.  
Oberfläche sonderbehandelt.

### Hinweis:

Zum Fräsen von Scheibenfeder-Nuten nach DIN 6888 oder zum Fräsen kleinerer Schlitzlöcher.

## Technische Beschreibung

Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
für Scheibenfedern DIN 6888	6,0×13,0 mm
Schneiden-Ø $D_c$	32,5 mm
Zähnezahl $Z$	12
Schaft-Ø $D_s$	12 mm
Gesamtlänge $L$	71 mm
Schneidenlänge $L_c$	6 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS Co 5
Norm	DIN 850 D/F

Fräsprofil	kreuzverzahnt
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zustellrichtung	horizontal
Schaft	DIN 1835 B mit h6
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Farbring	ohne
Produktart	Nutenfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	70 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	28 m/min	P
GG(G)	bedingt geeignet	22 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	35 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		