

**Garant**
**VHM-Fräser MTC, unbeschichtet, Ø DC: 4mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 202243 4      |
| GTIN          | 4045197537454 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Polierschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

Baulängen ähnlich **DIN 6527 lang**.

**Verwendung:**

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.

**Technische Beschreibung**

|  |          |
|--|----------|
| Eckenfasenbreite bei 45°                                   | 0,1 mm   |
| Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>                             | 3,7 mm   |
| Zähnezahl Z  | 3        |
| Schaftform   | HA       |
| Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung             | 17 mm    |
| Schneiden-Ø D <sub>c</sub>                                 | 4 mm     |
| Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Alu kurzspanend    | 0,02 mm  |
| Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Alu kurzspanend | 0,015 mm |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                                    | 6 mm     |
| Gesamtlänge L  | 57 mm    |
| Schneidenlänge L <sub>c</sub>                              | 11 mm    |

|   |                                   |
|---|-----------------------------------|
| Zustellrichtung                         | horizontal, schräg und vertikal   |
| Schaft                                  | DIN 6535 HA mit h6                |
| Toleranz Nenn-Ø                         | h6                                |
| Wuchtgüte mit Schaft                    | G 2,5 mit HA                      |
| Spiralwinkel                            | 45 Grad                           |
| Eckenfasenwinkel                        | 45 Grad                           |
| Beschichtung                            | unbeschichtet                     |
| Schneidstoff                            | VHM                               |
| Norm                                    | DIN 6527                          |
| Typ                                     | W                                 |
| Spiralwinkel-Eigenschaft                | ungleich                          |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$ |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | $0,5 \times D$ bei Besäumen       |
| Innenkühlung                            | nein                              |
| Zerspanungsstrategie                    | MTC                               |
| Farbring                                | gelb                              |
| Produktart                              | Eckfräser                         |

## Anwenderdaten

|                    | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu                | geeignet         | 190 m/min | N        |
| Alu (kurzspanend)  | geeignet         | 150 m/min | N        |
| Alu > 10% Si       | geeignet         | 120 m/min | N        |
| PMMA Acryl         | geeignet         | 180 m/min | N        |
| PE-HD              | geeignet         | 130 m/min | N        |
| PA 66              | geeignet         | 150 m/min | N        |
| PEEK               | geeignet         | 130 m/min | N        |
| PF 31              | geeignet         | 110 m/min | N        |
| Honeycomb Sandwich | bedingt geeignet | 180 m/min | N        |

|              |                  |           |   |
|--------------|------------------|-----------|---|
| Cu           | geeignet         | 120 m/min | N |
| CuZn         | geeignet         | 150 m/min | N |
| nass maximal | geeignet         |           |   |
| nass minimal | geeignet         |           |   |
| trocken      | bedingt geeignet |           |   |
| Luft         | bedingt geeignet |           |   |

**Dienstleistungen**

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB