

Garant
VHM-Torusfräser HPC, TiAlN, Ø f8 DC / RS1: 10/1,0 mm

Bestelldaten

Bestellnummer	206510 10/1,0
GTIN	4045197655646
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Spezialbeschichtung für beste Standzeiten und hohe Zerspanungsleistung.

Zum Fräsen von **Ni-Basislegierungen**.

Zähnezahl Z: 6

Spiralwinkel: 50 Grad

Schaft: DIN 6535 HA mit h6

Wuchtgüte mit Schaft: G 2,5 mit HA

Zähnezahl Z: 6

Schneidenlänge L_c : 25 mm

Schneidenradius R_1 : 1 mm

Gesamtlänge L: 72 mm

Schaft-Ø D_s : 10 mm

Vorschub f_z für Kopierfräsen in Inconel®: 0,034 mm

Technische Beschreibung

Schneidenradius R_1	1 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Inconel®	0,034 mm
Zähnezahl Z	6
Schaft-Ø D_s	10 mm
Schneidenlänge L_c	25 mm
Gesamtlänge L	72 mm

Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Spiralwinkel	50 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	f8
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,2×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Schafttoleranz	h6
Farbring	pink
Produktart	Schaftfräser

Dienstleistungen

Schaftfreistellen Typ FRST	209900 FRST
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB