

Garant**GARANT Master Titan VHM-Hochleistungs-Reibahle HPC Durchgangsloch, TiAlN, Nenn-Ø DC: 11,5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	164410 11,5
GTIN	4062406698263
Artikelklasse	10P

Beschreibung**Ausführung:**

Spezial-HPC-Reibahlen der neuesten Generation für die **Titanbearbeitung**, mit verbesserter Schneidengeometrie und weiterentwickeltem Hartmetall-Substrat. Extrakurze Schneide für erhöhte Schnittwerte. Optimierte Kühlstrategie durch radial angeordnete Kühlmittelaustritte mit direkter Ausrichtung auf die Schneide.

NC-gerechte Ausführung mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Höchste Rundlaufgenauigkeit und Prozesssicherheit durch ungleiche Teilung der Schneiden und spezielle Gestaltung der Rundfasenbreite.

Toleranzangaben:

Konfigurierbar: Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Angabe.

Verwendung:

Spezielle Ausführung für Durchgangsloch-Bohrungen.

Hinweis:

Lieferzeit: 4 Wochen.

Technische Beschreibung

Nenn-Ø D _c	11,5 mm
Gesamtlänge L	120 mm
Serie	Master Titan
Anzahl Schneiden Z	6
Toleranz	konfigurierbar

Auskraglänge L_1	75 mm
Schneidenlänge L_c	12 mm
Ø-Bereich	11,201 - 11,7 mm
Vorschub f in Titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,42 mm/U
Schaft-Ø D_s	12 mm
Reibaufmaß im Ø Richtwert	0,1 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	pink
Produktart	Reibahle

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	geeignet	30 m/min	S
nass maximal	geeignet		