

**Garant****GARANT Master Titan VHM-Hochleistungs-Reibahle HPC Grundloch, TiAlN,  
Nenn-Ø DC: 11,5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	164415 11,5
GTIN	4062406698515
Artikelklasse	10P

**Beschreibung****Ausführung:**

**Spezial-HPC-Reibahlen** der neuesten Generation für die **Titanbearbeitung**, mit verbesserter Schneidengeometrie und weiterentwickeltem Hartmetall-Substrat. Extrakurze Schneide für erhöhte Schnittwerte. Optimierte Kühlstrategie durch radial angeordnete Kühlmittelaustritte mit direkter Ausrichtung auf die Schneide.

**NC-gerechte Ausführung** mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Höchste Rundlaufgenauigkeit und Prozesssicherheit durch ungleiche Teilung der Schneiden und spezielle Gestaltung der Rundfasenbreite.

**Toleranzangaben:**

**Konfigurierbar:** Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Angabe.

**Verwendung:**

Spezielle Ausführung für Grundloch-Bohrungen.

**Hinweis:**

Lieferzeit: 4 Wochen.

**Technische Beschreibung**

Vorschub f in Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,42 mm/U
Ø-Bereich	11,201 - 11,7 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Serie	Master Titan
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	12 mm

Gesamtlänge L	120 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Toleranz	konfigurierbar
Auskraglänge L <sub>1</sub>	75 mm
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	11,5 mm
Reibaufmaß im Ø Richtwert	0,1 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grundloch
Farbring	pink
Produktart	Reibahle

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	S
nass maximal	geeignet		