

Garant**GARANT Master Titan VHM-Hochleistungs-Reibahle HPC Grundloch, TiAlN,
Nenn-Ø DC: 8,5mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 164415 8,5 |
| GTIN | 4062406698454 |
| Artikelklasse | 10P |

Beschreibung**Ausführung:**

Spezial-HPC-Reibahlen der neuesten Generation für die **Titanbearbeitung**, mit verbesserter Schneidengeometrie und weiterentwickeltem Hartmetall-Substrat. Extrakurze Schneide für erhöhte Schnittwerte. Optimierte Kühlstrategie durch radial angeordnete Kühlmittelaustritte mit direkter Ausrichtung auf die Schneide.

NC-gerechte Ausführung mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Höchste Rundlaufgenauigkeit und Prozesssicherheit durch ungleiche Teilung der Schneiden und spezielle Gestaltung der Rundfasenbreite.

Toleranzangaben:

Konfigurierbar: Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Angabe.

Verwendung:

Spezielle Ausführung für Grundloch-Bohrungen.

Hinweis:

Lieferzeit: 4 Wochen.

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------------|----------------|
| Schaft-Ø D _s | 10 mm |
| Schneidenlänge L _c | 10 mm |
| Serie | Master Titan |
| Auskraglänge L ₁ | 60 mm |
| Ø-Bereich | 8,201 - 8,7 mm |

| | |
|---|--------------------|
| Toleranz | konfigurierbar |
| Anzahl Schneiden Z | 6 |
| Vorschub f in Titan > 850 N/mm ² | 0,42 mm/U |
| Nenn-Ø D _c | 8,5 mm |
| Gesamtlänge L | 100 mm |
| Reibaufmaß im Ø Richtwert | 0,1 mm |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Innenkühlung | ja, mit 25 bar |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Verwendung bei Bohrungsart | bei Grundloch |
| Farbring | pink |
| Produktart | Reibahle |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|----------------------------|----------|----------------|----------|
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 30 m/min | S |
| nass maximal | geeignet | | |