

**Garant**
**Radien-Wendeplatte, HB7525, Radius r: 4,5**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	216841 4,5
GTIN	4062406706500
Artikelklasse	21A

**Beschreibung**
**Verwendung:**

Universell einsetzbare Wendschneidplatte, bevorzugt für Stahl, hochlegierte Stahlwerkstoffe und Guss. Optimierter Spanbrecher für ungehinderten Spanfluss.

**Hinweis:**

Einsetzbar auch auf Radien-Drehwerkzeug Nr. 294500.

Vorschub  $f_z$  pro Zahn: 0,1 - 0,4 mm

Länge L: 15 mm

Breite B: 9,52 mm

Plattenstärke S: 3,18 mm

passender Radiusfräser: 216825 2

**Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ pro Zahn	0,1 - 0,4 mm
Länge L	15 mm
Breite B	9,52 mm
Plattenstärke S	3,18 mm

passender Radiusfräser	216825 2
Sorte	HB7525

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	390 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	300 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	280 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	180 m/min	M
GG(G)	geeignet	110 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		