

Garant
Scheibenfräser HSS-Co5, unbeschichtet, Ø×Breite ±0,1×k11: 100X12 mm


Bestelldaten

Bestellnummer	185005 100X12
GTIN	4045197546715
Artikelklasse	11U

Beschreibung

Ausführung:

Scheibenfräser ähnlich DIN 885-A.

Satzfräser: Fräser mit gleichem Ø und Zähnezahl können für Zwischenbreiten gekuppelt und auf die gewünschte Breite eingestellt werden. Die Zähne greifen ineinander, da die Fräser keinen erhöhten Bohrungsbund haben.

2-teilige Sätze sind besonders wirtschaftlich. Durch Umsetzen können jeweils beide Seitenschneiden eines Fräasers eingesetzt werden.

Hinweis:

- **Fräser im Satz nicht ohne entsprechend breiten Fräsdornring zusammenspannen, da die Fräser sonst beschädigt werden.**
- **Passende Fräsdornringe siehe Gruppe 30.**

Fräser sind mit Außen-Ø in der Toleranz ±0,1mm gefertigt. Wird bei der Verwendung als 2-teiliger Satz höhere Genauigkeit gewünscht, sind Fräser im gekuppelten Zustand zu überschleifen.

Vollnuten: f_z für $a_e = 0,1 \times D$.

Innenkühlung: nein

Bohrungs-Ø H6 d_1 : 27 mm

Zähnezahl Z: 18

Bundstärke $b \pm 0,1$: 8 mm

Bund-Ø $d_2 \pm 1$: 60 mm

Zahnhöhe Zh: 20 mm

Kupplungsmöglichkeiten mit 2 Fräsern gleicher Breite A/B: 12 mm

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D_c	100 mm
Kupplungsmöglichkeiten mit 2 Fräsern gleicher Breite A/B	12 mm
Bundstärke $b \pm 0,1$	8 mm
Kupplungsmöglichkeiten mit 2 Fräsern gleicher Breite, ergibt Gesamtbreite E	21,8 - 23,8 mm
Schnittbreite	12 mm
Zahnhöhe Zh	20 mm
Bund-Ø $d_2 \pm 1$	60 mm
Bohrungs-Ø H6 d_1	27 mm
Zähnezahl Z	18
Vorschub f_z in Stahl < 900 N/mm ²	0,06 mm
Schaftausführung	mit Bohrung
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS Co 5
Norm	DIN 885 A
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	$\pm 0,1$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Scheibenfräser