

**Garant****GARANT Master Alu FEED VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, unbeschichtet, Ø DC h7: 4mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122590 4      |
| GTIN          | 4062406710873 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Beschreibung****Ausführung:**

**3-schneidiges Werkzeug**, speziell entwickelt für den Einsatz mit **sehr hohen Vorschüben** in Aluminium. Hervorragend geeignet für Maschinen mit **hoher Leistungsaufnahme** und stabilen Bearbeitungsbedingungen.

- **Speziell entwickelte Schneidengeometrie, konzipiert für höchste Vorschübe, reduzierten Schnittdruck und kontrollierten Spanbruch.**
- **Feinstgeschliffenes Spannutenprofil für einen sicheren Abtransport der Späne.**
- **Erreichen von extremen Vorschüben und Standzeiten durch die dritte Schneide.**

Die branchenführende Technologie der Querschneide des Werkzeugs garantiert ein optimales Selbstzentrierverhalten und erlaubt zudem das Anbohren auf unebenen Flächen. 3 Führungsfasen gewährleisten einen stabilen Bohrungsaustritt und eine exakte Rundheit der Bohrung.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122591** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122590 + 129100HE** bestellen.

**Technische Beschreibung**

|                |          |
|----------------|----------|
| Schaft-Ø $D_s$ | 6 mm     |
| Norm           | DIN 6537 |
| Nenn-Ø $D_c$   | 4 mm     |
| Gesamtlänge L  | 74 mm    |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Vorschub f in Alu kurzspanend                | 0,53 mm/U          |
| Toleranz Nenn-Ø                              | h7                 |
| Anzahl Schneiden Z                           | 3                  |
| Spannutenlänge L <sub>c</sub>                | 36 mm              |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub> | 30 mm              |
| Serie  | Master Alu         |
| Beschichtung                                 | unbeschichtet      |
| Schneidstoff                                 | VHM                |
| Ausführung                                   | 6xD                |
| Typ  | W                  |
| Spitzenwinkel                                | 130 Grad           |
| Schaft                                       | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung                                 | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie                         | HPC                |
| Semi-Standard                                | ja                 |
| Farbring                                     | gelb               |
| Produktart                                   | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                   | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe   | geeignet         | 300 m/min      | N        |
| Alu (kurzspanend) | geeignet         | 250 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si      | geeignet         | 200 m/min      | N        |
| CuZn              | geeignet         | 200 m/min      | N        |
| nass maximal      | geeignet         |                |          |
| nass minimal      | bedingt geeignet |                |          |

## Dienstleistungen

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HE | 129100 HE |
|------------------------|-----------|

