

Scheibenfräser HSS-Co5, unbeschichtet, Ø×Breite ±0,1×k11: 80X10 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	185005 80X10
GTIN	4045197546623
Artikelklasse	11U

Beschreibung

Ausführung:

Scheibenfräser ähnlich DIN 885-A.

Satzfräser: Fräser mit gleichem Ø und Zähnezahl können für Zwischenbreiten gekuppelt und auf die gewünschte Breite eingestellt werden. Die Zähne greifen ineinander, da die Fräser keinen erhöhten Bohrungsbund haben.

2-teilige Sätze sind besonders wirtschaftlich. Durch Umsetzen können jeweils beide Seitenschneiden eines Fräsers eingesetzt werden.

Hinweis:

- · Fräser im Satz nicht ohne entsprechend breiten Fräsdornring zusammenspannen, da die Fräser sonst beschädigt werden.
- · Passende Fräsdornringe siehe Gruppe 30.

Fräser sind mit Außen- \varnothing in der Toleranz $\pm 0,1$ mm gefertigt. Wird bei der Verwendung als 2-teiliger Satz höhere Genauigkeit gewünscht, sind Fräser im gekuppelten Zustand zu überschleifen.

Vollnuten: f_z für $a_e = 0.1 \times D$.

Innenkühlung: nein

Bohrungs-Ø H6 d₁: 27 mm

Zähnezahl Z: 18

Bundstärke b ±0,1:7 mm

Bund- \varnothing d₂ ±1: 50 mm Zahnhöhe Zh: 15 mm

Kupplungsmöglichkeiten mit 2 Fräsern gleicher Breite A/B: 10 mm

Technische Beschreibung

Bundstärke b ±0,1	7 mm
Kupplungsmöglichkeiten mit 2 Fräsern unterschiedlicher Breite, ergibt Gesamtbreite E	16,6 - 17,8 mm
Kupplungsmöglichkeiten mit 2 Fräsern unterschiedlicher Breite A	8 mm
Zähnezahl Z	18
Schneiden-Ø D _c	80 mm
Kupplungsmöglichkeiten mit 2 Fräsern unterschiedlicher Breite B	10 mm
Kupplungsmöglichkeiten mit 2 Fräsern gleicher Breite, ergibt Gesamtbreite E	18,5 - 19,8 mm
Bohrungs-Ø H6 d₁	27 mm
Vorschub f_z in Stahl < 900 N/mm 2	0,06 mm
Schnittbreite	10 mm
Kupplungsmöglichkeiten mit 2 Fräsern gleicher Breite A/B	10 mm
Bund- \varnothing d ₂ ±1	50 mm
Zahnhöhe Zh	15 mm
Schaftausführung	mit Bohrung
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS Co 5
Norm	DIN 885 A
Тур	N
Toleranz Nenn-Ø	±0,1
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne

Datenblatt



Produktart Scheibenfräser