

**Garant****GARANT Master Alu FEED VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, unbeschichtet, Ø DC h7: 8,1mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	122590 8,1
GTIN	4062406711757
Artikelklasse	11E

**Beschreibung****Ausführung:**

**3-schneidiges Werkzeug**, speziell entwickelt für den Einsatz mit **sehr hohen Vorschüben** in Aluminium. Hervorragend geeignet für Maschinen mit **hoher Leistungsaufnahme** und stabilen Bearbeitungsbedingungen.

- **Speziell entwickelte Schneidengeometrie, konzipiert für höchste Vorschübe, reduzierten Schnittdruck und kontrollierten Spanbruch.**
- **Feinstgeschliffenes Spannutenprofil für einen sicheren Abtransport der Späne.**
- **Erreichen von extremen Vorschüben und Standzeiten durch die dritte Schneide.**

Die branchenführende Technologie der Querschneide des Werkzeugs garantiert ein optimales Selbstzentrierverhalten und erlaubt zudem das Anbohren auf unebenen Flächen. 3 Führungsfasen gewährleisten einen stabilen Bohrungsaustritt und eine exakte Rundheit der Bohrung.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122591** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122590 + 129100HE** bestellen.

**Technische Beschreibung**

Vorschub f in Alu kurzspanend	0,9 mm/U
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Gesamtlänge L	103 mm

Nenn-Ø D <sub>c</sub>	8,1 mm
Norm	DIN 6537
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	48,9 mm
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	61 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Serie	Master Alu
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6×D
Typ	W
Spitzenwinkel	130 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	gelb
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	300 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	250 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	200 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HE	129100 HE
------------------------	-----------

