

Garant

GARANT Master Alu FEED VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, unbeschichtet, Ø DC h7: 7,45mm



Bestelldaten

Bestellnummer	122590 7,45
GTIN	4062406711719
Artikelklasse	11E

Beschreibung

Ausführung:

3-schneidiges Werkzeug, speziell entwickelt für den Einsatz mit **sehr hohen Vorschüben** in Aluminium. Hervorragend geeignet für Maschinen mit **hoher Leistungsaufnahme** und stabilen Bearbeitungsbedingungen.

- **Speziell entwickelte Schneidengeometrie, konzipiert für höchste Vorschübe, reduzierten Schnittdruck und kontrollierten Spanbruch.**
- **Feinstgeschliffenes Spannutenprofil für einen sicheren Abtransport der Späne.**
- **Erreichen von extremen Vorschüben und Standzeiten durch die dritte Schneide.**

Die branchenführende Technologie der Querschneide des Werkzeugs garantiert ein optimales Selbstzentrierverhalten und erlaubt zudem das Anbohren auf unebenen Flächen. 3 Führungsfasen gewährleisten einen stabilen Bohrungsaustritt und eine exakte Rundheit der Bohrung.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122591** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122590 + 129100HE** bestellen.

Technische Beschreibung

Norm	DIN 6537
Vorschub f in Alu kurzspanend	0,84 mm/U
Gesamtlänge L	91 mm
Nenn-Ø D_c	7,45 mm

Spannutenlänge L_c	53 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft- $\varnothing D_s$	8 mm
Toleranz Nenn- \varnothing	h7
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	41,8 mm
Serie	Master Alu
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6xD
Typ	W
Spitzenwinkel	130 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	gelb
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	300 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	250 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	200 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HE	129100 HE
------------------------	-----------

