

## Garant

### GARANT Master Alu FEED VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, unbeschichtet, Ø DC h7: 4,65mm



## Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122590 4,65   |
| GTIN          | 4062406711283 |
| Artikelklasse | 11E           |

## Beschreibung

### Ausführung:

**3-schneidiges Werkzeug**, speziell entwickelt für den Einsatz mit **sehr hohen Vorschüben** in Aluminium. Hervorragend geeignet für Maschinen mit **hoher Leistungsaufnahme** und stabilen Bearbeitungsbedingungen.

- **Speziell entwickelte Schneidengeometrie, konzipiert für höchste Vorschübe, reduzierten Schnittdruck und kontrollierten Spanbruch.**
- **Feinstgeschliffenes Spannutenprofil für einen sicheren Abtransport der Späne.**
- **Erreichen von extremen Vorschüben und Standzeiten durch die dritte Schneide.**

Die branchenführende Technologie der Querschneide des Werkzeugs garantiert ein optimales Selbstzentrierverhalten und erlaubt zudem das Anbohren auf unebenen Flächen. 3 Führungsfasen gewährleisten einen stabilen Bohrungsaustritt und eine exakte Rundheit der Bohrung.

### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122591** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122590 + 129100HE** bestellen.

## Technische Beschreibung

|                                     |           |
|-------------------------------------|-----------|
| Spannutenlänge $L_c$                | 36 mm     |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$ | 29 mm     |
| Gesamtlänge $L$                     | 74 mm     |
| Vorschub $f$ in Alu kurzspanend     | 0,59 mm/U |

|                         |                    |
|-------------------------|--------------------|
| Nenn-Ø D <sub>c</sub>   | 4,65 mm            |
| Norm                    | DIN 6537           |
| Toleranz Nenn-Ø         | h7                 |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 6 mm               |
| Anzahl Schneiden Z      | 3                  |
| Serie                   | Master Alu         |
| Beschichtung            | unbeschichtet      |
| Schneidstoff            | VHM                |
| Ausführung              | 6×D                |
| Typ                     | W                  |
| Spitzenwinkel           | 130 Grad           |
| Schaft                  | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung            | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie    | HPC                |
| Semi-Standard           | ja                 |
| Farbring                | gelb               |
| Produktart              | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                   | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe   | geeignet         | 300 m/min      | N        |
| Alu (kurzspanend) | geeignet         | 250 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si      | geeignet         | 200 m/min      | N        |
| CuZn              | geeignet         | 200 m/min      | N        |
| nass maximal      | geeignet         |                |          |
| nass minimal      | bedingt geeignet |                |          |

## Dienstleistungen

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HE | 129100 HE |
|------------------------|-----------|

