

**Garant**
**Scheibenfräser HSS-Co5, unbeschichtet, Ø×Breite ±0,1×k11: 100X14 mm**


## Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 185005 100X14 |
| GTIN          | 4045197546722 |
| Artikelklasse | 11U           |

## Beschreibung

### Ausführung:

**Scheibenfräser** ähnlich DIN 885-A.

**Satzfräser:** Fräser mit gleichem Ø und Zähnezahl können für Zwischenbreiten gekuppelt und auf die gewünschte Breite eingestellt werden. Die Zähne greifen ineinander, da die Fräser keinen erhöhten Bohrungsbund haben.

**2-teilige Sätze sind besonders wirtschaftlich.** Durch Umsetzen können jeweils beide Seitenschneiden eines Fräasers eingesetzt werden.

### Hinweis:

- **Fräser im Satz nicht ohne entsprechend breiten Fräsdornring zusammenspannen, da die Fräser sonst beschädigt werden.**
- **Passende Fräsdornringe siehe Gruppe 30.**

Fräser sind mit Außen-Ø in der Toleranz ±0,1mm gefertigt. Wird bei der Verwendung als 2-teiliger Satz höhere Genauigkeit gewünscht, sind Fräser im gekuppelten Zustand zu überschleifen.

Vollnuten:  $f_z$  für  $a_e = 0,1 \times D$ .

Innenkühlung: nein

Bohrungs-Ø H6  $d_1$ : 27 mm

Zähnezahl Z: 14

Bundstärke  $b \pm 0,1$ : 8,5 mm

Bund-Ø  $d_2 \pm 1$ : 60 mm

Zahnhöhe  $Z_h$ : 20 mm

Kupplungsmöglichkeiten mit 2 Fräsern gleicher Breite A/B: 14 mm

## Technische Beschreibung

|   |                                   |
|---|-----------------------------------|
| Bundstärke $b \pm 0,1$  | 8,5 mm                            |
| Schneiden-Ø $D_c$   | 100 mm                            |
| Kupplungsmöglichkeiten mit 2 Fräsern gleicher Breite, ergibt Gesamtbreite E | 25,5 - 27,8 mm                    |
| Bund-Ø $d_2 \pm 1$  | 60 mm                             |
| Zähnezahl Z   | 14                                |
| Vorschub $f_z$ in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$                              | 0,06 mm                           |
| Zahnhöhe $Z_h$  | 20 mm                             |
| Bohrungs-Ø H6 $d_1$   | 27 mm                             |
| Kupplungsmöglichkeiten mit 2 Fräsern gleicher Breite A/B                    | 14 mm                             |
| Schnittbreite   | 14 mm                             |
| Schaftausführung  | mit Bohrung                       |
| Beschichtung  | unbeschichtet                     |
| Schneidstoff  | HSS Co 5                          |
| Norm  | DIN 885 A                         |
| Typ   | N                                 |
| Toleranz Nenn-Ø   | $\pm 0,1$                         |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation                                     | Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$ |
| Innenkühlung  | nein                              |
| Farbring  | ohne                              |
| Produktart  | Scheibenfräser                    |