

Garant

GARANT Master Alu FEED VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 6,3mm



Bestelldaten

Bestellnummer	122595 6,3
GTIN	4062406719623
Artikelklasse	11E

Beschreibung

Ausführung:

Mit DLC-Beschichtung – für höhere Standzeiten, speziell in Aluminium mit höherem Si-Anteil.

Beschichtung auf Bestellung – Rücknahme ausgeschlossen. Lieferzeit ca. 3 Wochen bei Lagerverfügbarkeit des Grundartikels. **Mindestbestellmenge beachten.**

3-schneidiges Werkzeug, speziell entwickelt für den Einsatz mit **sehr hohen Vorschüben** in Aluminium. Hervorragend geeignet für Maschinen mit **hoher Leistungsaufnahme** und stabilen Bearbeitungsbedingungen.

- **Speziell entwickelte Schneidengeometrie, konzipiert für höchste Vorschübe, reduzierten Schnittdruck und kontrollierten Spanbruch.**
- **Feinstgeschliffenes Spannutenprofil für einen sicheren Abtransport der Späne.**
- **Erreichen von extremen Vorschüben und Standzeiten durch die dritte Schneide.**

Die branchenführende Technologie der Querschneide des Werkzeugs garantiert ein optimales Selbstzentrierverhalten und erlaubt zudem das Anbohren auf unebenen Flächen. 3 Führungsfasen gewährleisten einen stabilen Bohrungsausstritt und eine exakte Rundheit der Bohrung.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122596** bestellen.

Technische Beschreibung

Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø D_s	8 mm
Gesamtlänge L	91 mm

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	43,6 mm
Vorschub f in Alu kurzspanend	0,75 mm/U
Anzahl Schneiden Z	3
Norm	DIN 6537
Spannutenlänge L_c	53 mm
Nenn- $\varnothing D_c$	6,3 mm
Serie	Master Alu
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6xD
Typ	W
Spitzenwinkel	130 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	gelb
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	300 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	250 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	200 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		

