

**Garant****GARANT Master Alu FEED VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 13mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	122595 13
GTIN	4062406719890
Artikelklasse	11E

**Beschreibung****Ausführung:**

**Mit DLC-Beschichtung** – für höhere Standzeiten, speziell in Aluminium mit höherem Si-Anteil.

**Beschichtung auf Bestellung – Rücknahme ausgeschlossen.** Lieferzeit ca. 3 Wochen bei Lagerverfügbarkeit des Grundartikels. **Mindestbestellmenge beachten.**

**3-schneidiges Werkzeug**, speziell entwickelt für den Einsatz mit **sehr hohen Vorschüben** in Aluminium. Hervorragend geeignet für Maschinen mit **hoher Leistungsaufnahme** und stabilen Bearbeitungsbedingungen.

- **Speziell entwickelte Schneidengeometrie, konzipiert für höchste Vorschübe, reduzierten Schnittdruck und kontrollierten Spanbruch.**
- **Feinstgeschliffenes Spannutenprofil für einen sicheren Abtransport der Späne.**
- **Erreichen von extremen Vorschüben und Standzeiten durch die dritte Schneide.**

Die branchenführende Technologie der Querschneide des Werkzeugs garantiert ein optimales Selbstzentrierverhalten und erlaubt zudem das Anbohren auf unebenen Flächen. 3 Führungsfasen gewährleisten einen stabilen Bohrungsausstritt und eine exakte Rundheit der Bohrung.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122596** bestellen.

**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	124 mm
Norm	DIN 6537
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	14 mm

Anzahl Schneiden Z	3
Toleranz Nenn-Ø	h7
Vorschub f in Alu kurzspanend	1,24 mm/U
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	77 mm
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	13 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	57,5 mm
Serie	Master Alu
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6×D
Typ	W
Spitzenwinkel	130 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	gelb
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	300 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	250 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	200 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		

