



Dreh-Wendeschneidplatte DCMT 11T302, für Schlichtbearbeitung, Sorte: HBT130



Bestelldaten

Bestellnummer	260377 HBT130
GTIN	4062406720049
Artikelklasse	22D

Beschreibung

DCMT 11T302 HBT130 Sorte: HBT130

Spanbrecher: MF

Schnitttiefe a_p : 0,1 - 1 mm

Vorschub f : 0,05 - 0,2 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 40 - 220 m/min

Technische Beschreibung

Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Eckenradius	0,2 mm
Hauptanwendung	M
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 11T302
Beschichtung	TiCN

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schnitttiefe a_p	0,1 - 1 mm
Sorte	HBT130
Vorschub f	0,05 - 0,2 mm/U
Schneidstoff	HM
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 220 m/min
Spanbrecher	MF
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen